## XM2005K FRESADORA



## XM2005K • FRESADORA

A fresadora a frio XM2005K é um equipamento versátil para manutenção de pavimentos rígidos e flexíveis de concreto asfáltico. Ela remove eficientemente camadas deterioradas, irregularidades e sulcos, sendo aplicada em fresagens de corte profundo, regularização de superfícies e melhoria nos parâmetros de rugosidade. Com alta eficiência de trabalho, fácil controle da profundidade de fresagem e boa manobrabilidade, pode ser amplamente utilizada na reparação, renovação e construção de pavimentos.

- · Peso operacional standard de 28,5 t não gera sobrecarga com a montagem do sistema de deslizamento, facilitando o transporte. Entretanto, um dispositivo opcional de contrapeso traseiro de 1,4t pode ser fornecido adicionalmente, o que aumenta ainda mais a capacidade de fresagem e melhora a eficiência de trabalho. Com sistema de fácil instalação, demanda apenas cerca de 1h para o processo completo.
- Cilindro de fresagem padrão: com espaçamento de bits de 15,8 mm.
- Cilindros opcionais: com espaçamento de 6 a 2 mm para microfresagem, com espaçamento de 18 mm para operações genéricas de média profundidade e com espaçamento de 25 mm para operações
- de fresagens profundas:
- Cilindro de fresagem com três velocidades de rotação, 131/118/109 RPM, que correspondem às rotações 2100/1900/1750 RPM do motor diesel. As três opções se adaptam a diferentes durezas de material e profundidades de corte: 131 RPM para cortes rasos e desbastes com profundidades de 0 a 8 cm, 118 RPM para profundidades médias de 8-15 cm, e a velocidade 109 RPM para cortes profundos, acima de 15 cm.
- Outros opcionais: Dispositivos eletrônicos de nivelamento de sensor lateral, 3D ou ultrassônico/assistido por radar.

Item		Unidade	Parâmetro
	Largura de fresagem	mm	2000
Tambor de fresagem	Profundidade de fresagem*	mm	0-330
	Espaçamento entre bites	mm	15.8
	Quantidade de ferramentas	-	146
	Diâmetro do rotor incluindo bites	mm	1020
	Fabricante	-	Cummins
	Modelo	-	X15
	Modo de resfriamento	-	Resfriamento a água
Motor	Número de cilindros	-	6
	Potência nominal	kW(hp)/rpm	447(600)/2100
	Deslocamento	-	15
	Padrão de emissão	-	Tier 3
Sistema elétrico	Tensão	V	24
	Tanque de combustível	I	1200
Volume do tanque	Tanque de água	I	3300
	Tanque de óleo hidráulico	I	150
	Velocidade máxima de trabalho	m/min	0-100
Desempenho	Velocidade máxima de transporte	km/h	0-6
Descriperino	Capacidade de trabalho em rampas	%	60
	Distância do solo	mm	330
Esteiras	Dianteira	mm	1720x300x620
Localdo	Traseira	mm	1720x300x620
	Largura do cinto de descarga	mm	850
Correia transportadora	Largura da correia agregada	mm	850
	Capacidade de transporte teórica	m³	375
Peso total	Peso em estado de transporte	kg	28500
r eso total	Peso em estado de trabalho	kg	30500

<sup>\*</sup> A profundidade máxima de fresagem pode diferir dos valores acima devido a desgaste e erro.

Dimensões (mm)										
L	15810	L3	8322	L6	650	H2	4950	W2	850	
L1	14873	L4	2750	Н	3800	W	2712	a1	65	
L2	12641	L5	2150	H1	3000	W1	1406	a2	65	





